

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Плотникова Екатерина Николаевна
Должность: Директор
Дата подписания: 08.03.2025 21:54:52
Уникальный программный ключ:
50d099b15102e5be9532616ae07579b9341faea4

Общество с ограниченной ответственностью «НИКАСТАФФ»

УТВЕРЖДЕНА:

Директором ООО «НИКАСТАФФ»
Плотниковой Е.Н.

Приказ № 12-2025/У от 30.01.2025

**АННОТАЦИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ И ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
18549 Слесарь по сборке металлоконструкций
(4 разряд)**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общая характеристика программы

Основная программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих по профессии Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе прошедшим профессиональное обучение лицам квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующей профессии рабочего, должности служащего (ч. 1, 2 ст. 74 Закона N 273-ФЗ).

Программа регламентирует цели, планируемые результаты обучения, формы аттестации, условия и технологии реализации образовательного процесса. Включает в себя учебный, календарный план, оценочные и методические материалы, обеспечивающие реализацию образовательной деятельности.

1.2. Нормативно-правовые основы разработки программы

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессиональной подготовки (далее – программа) составляют:

Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 № 59784);

Приказ Министерства просвещения РФ от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России от 13.03.2018 № 178 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ" (Зарегистрировано в Минюсте России 28.03.2018 № 50543).

Приказ Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 N 243 (ред. от 30.04.2009) "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий

рабочих, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы"

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) часть №2 выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» для подготовки, переподготовки и повышения их квалификации по профессии «Слесарь по сборке металлоконструкций» 4 разряда, 2019;

Профессиональный стандарт по профессии «Слесарь-сборщик металлоконструкций», утвержденный приказом Минтруда России от 28.07.2021 г. № 515н.

1.3. Трудоемкость обучения: Трудоемкость обучения по программе профессиональной переподготовки рабочих и служащих – **108 академических часов.**

1.4. Форма обучения: очно-заочная с применением дистанционных технологий.

1.5. Требования к обучающимся

К освоению программы допускаются лица, достигшие 18 лет, ранее не имевшие профессии рабочего или должности служащего, без предъявления требований к образованию.

1.6. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: строительство и промышленность.

Обеспечение качества и производительности сборки металлоконструкций

Объекты:

- металлические конструкции;
- расходные материалы;
- технологические процессы монтажа металлических конструкций;
- техническая документация;
- инструменты, приспособления и оборудование для слесарных работ

1.7. Виды профессиональной деятельности

Основной вид деятельности: сборка сложных металлоконструкций

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель реализации программы профессионального обучения – получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации, теоретических знаний и практических навыков по профессии «Слесарь по сборке металлоконструкций».

Основные задачи:

- сборка сложных металлоконструкций и узлов особо сложных металлоконструкций под сварку и клепку- устройство и ремонт цементных полов;
- проведение гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических давлением до 1 Мпа.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Обучающиеся, освоившие программу, готовятся к **видам профессиональной деятельности**

4 разряд

ВПД 1. Сборка сложных металлоконструкций

Обучающийся должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

Перечень профессиональных компетенций:

Наименование профессиональных компетенций	Показатели освоения компетенции
ПК 1.1 Сборка сложных металлоконструкций и узлов особо сложных металлоконструкций под сварку и клепку	В результате освоения программы обучающийся должен знать: - правила оформления эскизов и сборочных схем; - система допусков и посадок в объеме выполняемой работы; - способы правки деталей и узлов металлоконструкций; - наименование и назначение приспособлений для правки деталей; - способы плоской и пространственной разметки деталей и узлов; - наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента; - правила использования слесарно-монтажного инструмента; - устройство и правила наладки ручного механизированного инструмента; - технологические методы и приемы сборки; - правила выполнения прихваток; - способы выверки положения узлов металлоконструкции; - наименование и назначение инструмента для выверки положения узлов металлоконструкции; - наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента; - правила использования контрольно-измерительного инструмента - схемы строповки грузов; - правила выбора стропов; - система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана; - правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений; - виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке металлоконструкций; - требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности. Уметь: - читать чертежи узлов сложных металлоконструкций и узлов особо сложных металлоконструкций; - читать технологическую документацию; - подготавливать рабочее место в соответствии с требованиями рационального и безопасного выполнения работ; - разрабатывать сборочные схемы сложных узлов

	металлоконструкций; - использовать технологическое оборудование для правки деталей и узлов особо сложных металлоконструкций; - выполнять плоскую и пространственную разметку деталей и узлов особо сложных металлоконструкций; - использовать ручной слесарный инструмент для разметки; - производить прихватку деталей узлов металлоконструкций электросваркой в процессе сборки; - использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей и узлов; - использовать слесарно-монтажный инструмент для разборки узлов и металлоконструкций; - выбирать схемы строповки элементов металлоконструкций; - использовать ручной и механизированный слесарный инструмент для опилования, зачистки и притирки поверхностей; - использовать универсальный и специальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции. Владеть: - правкой деталей и узлов металлоконструкций в приспособлениях с применением шаблонов и по чертежам; - разметкой мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций; - прихваткой электросваркой деталей узлов особо сложных металлоконструкций в процессе сборки; - сборкой сложных металлоконструкций и узлов особо сложных металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений; - сборкой сложных металлоконструкций и узлов особо сложных металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов; - разборкой металлоконструкций на отдельные элементы; - строповкой и подъемом элементов металлоконструкций; - сборкой металлоконструкций из отдельных элементов на высоте; - выверкой собранных металлоконструкций; - зачисткой сварных швов; - подгонкой уплотнительных поверхностей узлов особо сложных металлоконструкций; - строповкой и обвязкой грузов; - контролем геометрических параметров узлов особо сложных металлоконструкций.
ПК 1.2 Проведение	В результате освоения программы обучающийся должен

гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических давлением до 1 МПа	знать: - методы гидравлических испытаний; - методы пневматических испытаний; - основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний; - основные технологические параметры установок для пневматических испытаний; - последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях; - методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях; - методы контроля герметичности при пневматических испытаниях; - приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях; - приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях; - правила оформления результатов испытаний; - методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний; - виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических и пневматических испытаниях; - требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности. Уметь: - читать чертежи узлов металлоконструкций, работающих под давлением; - читать технологическую документацию; - подготавливать рабочее место в соответствии с требованиями рационального и безопасного выполнения работ; - монтировать оснастку для гидравлических и пневматических испытаний; - подготавливать узлы металлоконструкций к гидравлическим и пневматическим испытаниям; - использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности; -производить контроль герметичности при гидравлических испытаниях узлов металлоконструкций различными методами; - производить контроль герметичности при пневматических испытаниях узлов металлоконструкций различными методами; - устранять дефекты узлов металлоконструкций после испытаний на герметичность; - документально оформлять результаты испытаний Владеть: - подготовкой узлов металлоконструкций к гидравлическим испытаниям давлением до 10 Мпа; -гидравлическими испытаниями узлов металлоконструкций, работающих под давлением до 10
---	--

	МПа; - подготовкой узлов металлоконструкций к пневматическим испытаниям давлением до 1 МПа; - пневматическими испытаниями узлов металлоконструкций давлением до 1 МПа; - фиксацией результатов испытаний узлов металлоконструкций; - устранением дефектов, обнаруженных после испытания узлов металлоконструкций, работающих под давлением
--	--

Выпускник должен соответствовать следующим квалификационным характеристикам, согласно ЕТКС:

Слесарь по сборке металлоконструкций (4 разряд)

Характеристика работ. Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений, а также сборка сложных узлов металлоконструкций с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов. Разметка мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций. Правка сложных и сложных деталей и узлов металлоконструкций. Зачистка под гуммирование сварных швов ручной пневматической шлифовальной машиной. Участие в сборке экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций под руководством слесаря более высокой квалификации. Гидравлическое и пневматическое испытание сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением. Устранение дефектов, обнаруженных после испытания сложных узлов металлоконструкций. Составление эскизов и сборочных схем. Сборка, подъем и установка с временным распределением элементов металлоконструкций в различных положениях на различной высоте.

Должен знать: технические условия на сборку сложных металлоконструкций; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию; условные обозначения сварных швов; способы выверки сложных стальных конструкций; правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений; способы правки сложных металлоконструкций в приспособлениях с применением шаблонов и по чертежам; устройство и правила наладки ручных пневматических машин.

4. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

4.1 Учебный план основной программы профессионального обучения 18549 Слесарь по сборке металлоконструкций (4 разряд)

№ п/п	Наименование раздела, дисциплины (модуля)	Всего, час.	в том числе			Промежуточная аттестация, час.	
			лекции и	лабораторные занятия	Практические занятия	Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Модуль 1. Общепрофессиональный курс	7	3		3	1	
2.	Модуль 2. Профессиональный курс	29	18		10	1	

№ п/ п	Наименование раздела, дисциплины (модуля)	Всего , час.	в том числе			Промежуточная аттестация, час.	
			лекции	лабораторные занятия	Практические занятия	Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8
3.	Модуль 3. Практическое обучение	68			66	2	
Итого:		104	21		79	4	
Итоговая аттестация:		4	Квалификационный экзамен				
Всего:		108					

4.2 Учебно-тематический план 18549 Слесарь по сборке металлоконструкций (4 разряд)

№ п/п	Наименование раздела, дисциплины (модуля) и тем	Всего, час.	в том числе			Промежуточная аттестация, час
			лекции	практические. и лабораторные занятия	промеж. и итоговый контроль	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Модуль 1. Общепрофессиональный курс	7	6		1	
1.1.	Материаловедение	2	2			
1.2.	Чтение чертежей	2	2			
1.3.	Охрана труда	2	2			
	Промежуточный контроль	1			1	Зачет
2.	Модуль 2. Профессиональный курс	29	18	10	1	
2.1.	Общие сведения о сборке металлоконструкций	4	2	2		
2.2.	Технология сборки узлов и элементов металлоконструкций различной сложности	6	4	2		
2.3.	Механизация и автоматизация слесарно-сборочных работ. Подъемно-транспортные устройства.	8	6	2		
2.4.	Стандартизация и контроль качества продукции	10	6	4		
	Промежуточный контроль	1			1	Зачет
3.	Модуль 3. Практическое обучение	68		66	2	
3.1.	Инструктаж по охране труда. Ознакомление с производством.	6		6		
3.2.	Сборка сложных металлоконструкций и узлов особо сложных металлоконструкций под сварку и клепку	30		30		
3.3.	Проведение	30		30		

№ п/п	Наименование раздела, дисциплины (модуля) и тем	Всего, час.	в том числе			Промежуточная аттестация, час
			лекции	практические. и лабораторные занятия	промеж. и итоговый контроль	
1	2	3	4	5	6	7
	гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических давлением до 1 МПа					
	Промежуточный контроль	2			2	Дифференцированный зачет
Итого:		104				
Итоговая аттестация:		4		Квалификационный экзамен		
Всего:		108				

4.3 Примерный календарный учебный график

Детальный календарный учебный график формируется непосредственно при реализации программы в форме расписания занятий при наборе группы на обучение.

Период обучения (недели)	Объем учебной нагрузки, час.	Наименование модуля
1 неделя	7	Модуль 1. Общепрофессиональный курс
	29	Модуль 2. Профессиональный курс
2 неделя	36	Модуль 3. Профессиональное обучение
3 неделя	32	Модуль 3. Профессиональное обучение
	4	Квалификационный экзамен